

# MIRAGE

## СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ФЛАНЦЕВ С КРЕПЛЕНИЕМ НА НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

ДИАМЕТРЫ ОТ 0 - 80 ДЮЙМОВ (0 - 2032 ММ)

ОБРАБОТКА С ОБРАЗОВАНИЕМ НЕПРЕРЫВНОЙ  
СПИРАЛЬНОЙ КАНАВКИ ПО СТАНДАРТУ ASME



# ENERPAC

ООО "Кристалл Северо-Запад"  
+7-812-603-29-41  
[www.hydrotool.ru](http://www.hydrotool.ru)

# Станки для обработки уплотнительных поверхностей фланцев с креплением на наружной поверхности

**ENERPAC** 

▼ **MM760E** — станок для обработки уплотнительных поверхностей фланцев с креплением на наружной поверхности



- Устройство непрерывной автоматической подачи с плавной регулировкой для выполнения непрерывной спиральной канавки по стандарту ASME
- Выбор приводных пневмодвигателей и гидромоторов
- Быстроустанавливаемая регулируемая система радиального зажима
- Быстроустанавливаемые губки с осевой регулировкой
- Конструкция опорных элементов повышенной надежности для высокой скорости съема металла и точности
- Комплекты для теплообменников для обработки трубной доски и обработки пазов за одну операцию.



**Включено в стандартную комплектацию каждого станка**

- Набор инструментов, включая инструменты и вставки
- Лубризатор воздушного фильтра (с пневматическими моделями)
- Шланговое соединение
- Все необходимые крепежные зажимы
- Ящик для транспортировки / хранения
- Сертификат CE
- Упаковочный лист и руководство.



**Описание**

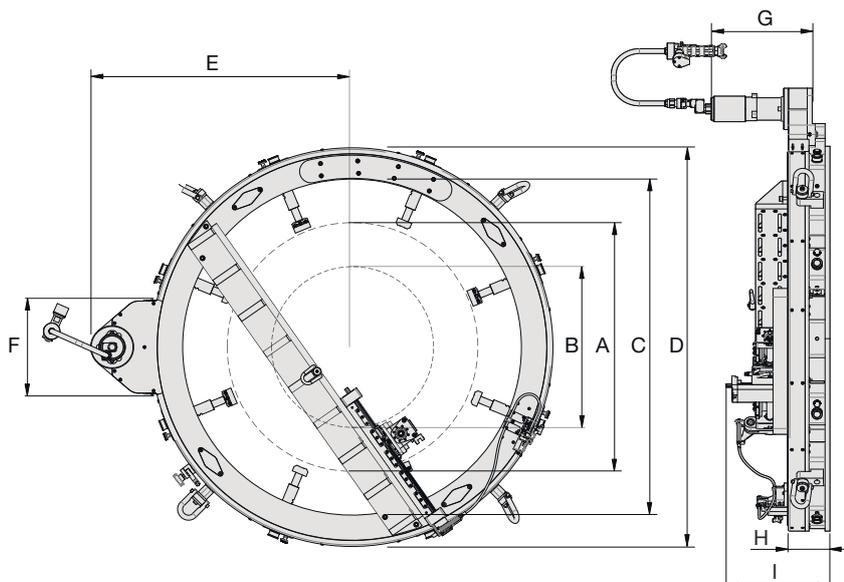
Серия надежных станков с креплением на наружной поверхности для обработки уплотнительных поверхностей фланцев, которые используются для выполнения непрерывной спиральной канавки по стандарту ASME.

**Области применения включают**

Обработка фланцев теплообменников и других крупногабаритных фланцев, например пьедесталов кранов.

Номер модели	Тип привода	Диаметр обработки (Стандартная оснастка)	Зажимные фиксаторы	Ход резцедержателя: Ось X	Ход резцедержателя: Ось Z	Макс. скорость вращения	Необходимое питание	Номер модели	Скорости подачи Ось X и Y на оборот
MM760E	Пневматический	0 – 762 мм (0 – 30")	4	0 – 356 мм (0 – 14")	0 - 102 мм (0 - 4")	16	6,2 бар (90 psi)	MM760E	0,1 – 0,8 мм (0,004 - 0,31")
MM760E-H	Гидравлический						30 л/мин (8 гал/мин) 55 бар (800 psi)		
MM1000E	Пневматический	0 – 1016 мм (0 – 40")	4	0 – 356 мм (0 – 14")	0 - 102 мм (0 - 4")	12	6,2 бар (90 psi)	MM1000E	0,1 – 0,8 мм (0,004 - 0,31")
MM1000E-H	Гидравлический						30 л/мин (8 гал/мин) 55 бар (800 psi)		
MM1250E	Пневматический	0 – 1270 мм (0 – 50")	8	0 – 356 мм (0 – 14")	0 - 102 мм (0 - 4")	9	6,2 бар (90 psi)	MM1250E	0,1 – 0,8 мм (0,004 - 0,31")
MM1250E-H	Гидравлический						30 л/мин (8 гал/мин) 55 бар (800 psi)		
MM1500E	Пневматический	0 – 1524 мм (0 – 60")	8	0 – 356 мм (0 – 14")	0 - 102 мм (0 - 4")	7	6,2 бар (90 psi)	MM1500E	0,1 – 0,8 мм (0,004 - 0,31")
MM1500E-H	Гидравлический						30 л/мин (8 гал/мин) 55 бар (800 psi)		
MM1775E	Пневматический	0 – 1778 мм (0 – 70")	8	0 – 356 мм (0 – 14")	0 - 102 мм (0 - 4")	5	6,2 бар (90 psi)	MM1775E	0,1 – 0,8 мм (0,004 - 0,31")
MM1775E-H	Гидравлический						30 л/мин (8 гал/мин) 55 бар (800 psi)		
MM2000E	Пневматический	0 – 2032 мм (0 – 80")	8	0 – 356 мм (0 – 14")	0 - 102 мм (0 - 4")	4	6,2 бар (90 psi)	MM2000E	0,1 – 0,8 мм (0,004 - 0,31")
MM2000E-H	Гидравлический						30 л/мин (8 гал/мин) 55 бар (800 psi)		

# Станки для обработки уплотнительных поверхностей фланцев с креплением на наружной поверхности



Серия  
**ММЕ**



**0 - 80 дюймов**

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ  
ПОВЕРХНОСТЕЙ ФЛАНЦЕВ

Диапазон размеров зажима:

**459 - 2045 мм (18.1 - 80.5")**

Диапазон обработки торца:

**0 - 2032 мм (0 - 80")**

## ГАБАРИТЫ СТАНКА

Номер модели	MM760E	MM1000E	MM1250E	MM1500E	MM1775E	MM2000E
<b>A</b> (зажим мин-макс)	459 - 775 мм (18.1 - 30.5")	714 - 1029 мм (28.1 - 40.5")	967 - 1283 мм (38.1 - 50.5")	1221 - 1537 мм (48.1 - 60.5")	1475 - 1791 мм (58.1 - 70.5")	1729 - 2045 мм (68.1 - 80.5")
<b>B</b> (Диапазон размеров зажимаемых деталей с удлинителями фиксаторов опция)	544 - 229 мм (21.4 - 9")	798 - 483 мм (31.4 - 19")	1052 - 737 мм (41.4 - 29")	1306 - 991 мм (51.4 - 39")	1560 - 1245 мм (61.4 - 49")	1814 - 1499 мм (71.4 - 59")
<b>C</b>	787 мм (31")	1041 мм (41")	1295 мм (51")	1549 мм (61")	1803 мм (71")	2057 мм (81")
<b>D</b> (удлинители фиксаторов)	1085 мм (42.7")	1339 мм (52.7")	1593 мм (62.7")	1847 мм (72.7")	2101 мм (82.7")	2355 мм (92.7")
<b>E</b>	747 мм (29.4")	874 мм (34.4")	1001 мм (39.4")	1128 мм (44.4")	1255 мм (49.4")	1382 мм (54.4")
<b>F</b>	362 мм (14.25")	362 мм (14.25")	362 мм (14.25")	362 мм (14.25")	362 мм (14.25")	362 мм (14.25")
<b>G</b>	410 мм (16.1")	410 мм (16.1")	410 мм (16.1")	410 мм (16.1")	410 мм (16.1")	410 мм (16.1")
<b>H</b>	168 мм (6.6")	168 мм (6.6")	168 мм (6.6")	168 мм (6.6")	168 мм (6.6")	168 мм (6.6")
<b>I</b>	455 мм (17.9")	455 мм (17.9")	455 мм (17.9")	455 мм (17.9")	455 мм (17.9")	455 мм (17.9")

## ТРАНСПОРТНЫЕ ГАБАРИТЫ

Номер модели	MM760E	MM1000E	MM1250E	MM1500E	MM1775E	MM2000E
<b>Длина</b>	1292 мм (51.3")	1582 мм (62.3")	1864 мм (73.4")	2145 мм (84.4")	2324 мм (91.5")	2464 мм (97")
<b>Ширина</b>	1346 мм (53")	1600 мм (63")	1880 мм (74")	2159 мм (85")	1803 мм (71")	1803 мм (71")
<b>Высота</b>	660 мм (26")	660 мм (26")	660 мм (26")	660 мм (26")	1829 мм (72")	1981 мм (78")

## ВЕС

Номер модели	MM760E	MM1000E	MM1250E	MM1500E	MM1775E	MM2000E
<b>Вес станка</b>	401 кг (883 фунта)	469 кг (1033 фунта)	650 кг (1434 фунта)	722 кг (1591 фунта)	796 кг (1754 фунта)	886 кг (1953 фунта)
<b>Вес в упаковке</b>	567 кг (1250 фунта)	665 кг (1466 фунта)	885 кг (1950 фунта)	1002 кг (2210 фунта)	1369 кг (3018 фунта)	1457 кг (3213 фунта)

# Станки для обработки уплотнительных поверхностей фланцев с креплением на наружной поверхности

## Ассортимент портативных станков Mirage:

- Станки для обработки уплотнительных поверхностей фланцев
- Станки для горячей резки
- Портативные сверлильные станки
- Пилы для демонтажа
- Орбитальные фрезерные станки
- Машины для расточки соосных отверстий
- Разъемные труборезы
- Нестандартное оборудование

## Промышленные инструменты Enerpac:

- Цилиндры и домкраты
- Насосы и клапаны
- Системные компоненты
- Инструмент для болтовых соединений
- Прессы
- Съёмники
- Инструменты
- Технологии подъема тяжелых грузов
- Зажимной инструмент
- Инструменты Equalizer для технического обслуживания фланцев
- Инструмент Biach для ядерной отрасли
- Специализированные изделия

## Оснастка станков для обработки уплотнительных поверхностей фланцев с креплением на наружной поверхности

Модуль для обработки трубной доски теплообменника	
	
Станок	Артикул
MM760E	<b>F0442C0001XX</b> для станков всех размеров
MM1000E	
MM1250E	
MM1500E	
MM1775E	
MM2000E	

Комплекты запасных частей	
Комплект включает такие части, как пружины, подшипники, гайки подачи и толкатель кулачка.	
Станок	Артикул
MM760E	<b>MM760E-SK</b> для станков всех размеров
MM1000E	
MM1250E	
MM1500E	
MM1775E	
MM2000E	



### Установка, наладка и эксплуатация

Оператор должен:

- Пройти обучение и уметь обращаться с изделием
- Уметь идентифицировать верное и неверное использование стационарных или портативных станков
- Соблюдать все местные и международные нормативы безопасного использования приводного оборудования

Совместимые направляющие для фрезерования	
	
Станок	Артикул совместимой направляющей для фрезерования
MM760E	LMR1000
MM1000E	LMR1000
MM1250E	LMR1500
MM1500E	LMR1500
MM1775E	LMR2000
MM2000E	LMR2000

Вместе с монтажным кронштейном ниже укажите тип привода: гидравлический или пневматический.

Монтажный кронштейн направляющей для фрезерования теплообменника
Артикул: <b>F0442D0002XX</b> для станков всех размеров

Компаратор поверхности для торцевого точения
Артикул: <b>RBC0119</b>

Губка фиксатора
Артикул: <b>F0411A0005XX</b> Для установки на фланцы малого диаметра

Соединительные муфты шлангов
Артикул: <b>F4027X0075HA</b> Быстросъемные муфты с плоским торцом 2 x 3/4" Ниппель и муфта, длина шланга 6 футов (1829 мм)
Артикул: <b>F4027X0074HA</b> Быстросъемные муфты с плоским торцом 2 x 1/2"

Гидравлический силовой агрегат
Артикул: <b>HPU-2</b> Электрический, 3 фазы