

Автономная система синхронного подъема грузов серии SHAS



▼ Демонстрация автономной системы синхронного подъема SyncHoist под модельной нагрузкой



- Высокоточное перемещение грузов с использованием одного подъемного крана
- Значительное повышение безопасности работников, скорости выполнения работ и точности управления
- Встроенная в каждый подъемный узел гидравлическая система с микропроцессорным управлением исключает необходимость использования внешнего силового агрегата и гидравлических шлангов
- Беспроводное управление для повышения безопасности
- Быстрый монтаж, подготовка к работе и управление одно электрическое подключение на каждую подъемную точку
- Снижение затрат по сравнению с обычными системами позиционирования грузов
- Всей работой по подъему может управлять с беспроводного пульта управления один оператор, находящийся на безопасном расстоянии.



 Стандартная система SHAS с беспроводным управлением содержит четыре подъемных устройства и крепится под крюком или на вспомогательной раме.



Точное позиционирование и подъем груза повышают грузоподъемность крана

Автономная система синхронного подъема SyncHoist

Автономная система синхронного подъема грузов Enerpac - это уникальное решение для позиционирования "под крюком" подъемного крана тяжелых грузов, требующих размещения с высокой точностью. Система SyncHoist позволяет уменьшить количество подъемных кранов, необходимых для перемещения груза.

Функции

- Высокоточное позиционирование грузов по горизонтали и вертикали
- Предварительное программирование позиционирования, наклона и выравнивания.

Область применения

- Позиционирование роторов, статоров и лопастей ветроустановок
- Установка секций крыш, бетонных элементов и стальных конструкций
- Монтаж турбин, трансформаторов и топливных стержней
- Точный монтаж оборудования, замена стержневых мельниц, замена подшипников
- Точная установка трубопроводов и предохранительных клапанов
- Позиционирование и выравнивание секций корпусов морских судов перед сборкой.
- ▼ Применение системы SyncHoist для подъема и позиционирования бетонных пролетов прибрежной эстакады в Брисбене





SyncHoist - высокоточное позиционирование грузов



Что такое система SyncHoist?

Система SyncHoist серии SHAS компании Enerpac - это навесное оборудование с гидравлическим

управлением для подъемных кранов, предназначенное для высокоточного позиционирования грузов.

SHAS - это автономная система с управляемой микропроцессором интегрированной гидравлической системой, приводящей в движение мощные гидравлические цилиндры двойного действия, встроенные в подъемные точки над подвешенным грузом.

Система SyncHoist позволяет предварительно запрограммировать позиционирование, наклон и выравнивание груза.

 Система полностью соответствует европейским директивам и требованиям безопасности при выполнении работ по подъему грузов

Система SyncHoist повышает безопасность и скорость выполнения работ и улучшает управление перемещением груза

Позиционирование тяжелых грузов в горизонтальном и вертикальном направлениях часто производится с использованием нескольких подъемных кранов. Синхронизация перемещений между кранами - трудная и рискованная задача. Неточности при подъеме груза могут привести к повреждению груза и опорных конструкций, а также создать опасность для работников. Система SyncHoist позволяет перемещать груз в вертикальном и горизонтальном направлениях с помощью гидравлического оборудования.

Автономная работа

- Беспроводной пульт дистанционного управления
- Всего одно электрическое подключение на каждую подъемную точку
- Интегрированная гидравлическая система с микропроцессорным управлением
- Не требует гидравлических шлангов и кабелей
- Не требует отключения гидравлических шлангов и перемещения насоса в процессе подъема

Модульная конструкция

- Стандартная конфигурация с четырьмя подъемными устройствами
- Малые затраты времени на установку, подготовку и работу

Микропроцессорное управление

- Предварительное программирование перемещений
- Запись данных
- Контроль нагрузки
- Контроль рабочего хода
- Сигнализация о перегрузке
- Индикация усилия и рабочего хода для каждой подъемной точки в реальном времени
- Контролируемая регулировка усилий на каждой подъемной точке на протяжении всей операции

Беспроводное управление

- Управление с безопасного расстояния
- Портативный пульт без кабелей
- Пульт управления Siemens с 7-дюймовым сенсорным экраном
- Система аварийного останова PROFISAFE, сертифицированная TÜV





Нагрузка на подъемную точку:

110 - 225 тонн

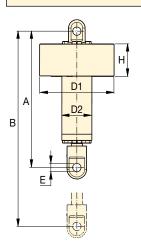
Максимальный ход:

1000 - 1500 мм

Точность на протяжении всего рабочего хода:

 \pm 1,0 MM





Система SyncHoist, установленная на вспомогательной раме, для выравнивания и позиционирования металлоконструкций при монтаже нефтегазовой установки.

Грузоподъем- ность	Полная нагрузка	Рабочий ход цилиндра	Артикул модели ¹⁾ 400-500 В переменного тока ²⁾ 3 фазы - 50-60 Гц	Система управления	Мощность двигателя	Габариты (мм)						Ā
тонны (кН)	тонны (кН)	(мм)			(кВт)	A	В	D1	D2	Е	Н	(KT) 3)
4 x 110	440	1000	SHAS 411040 WE	Беспроводная	4 x 4,0	*	*	1063	315	85	540	*
(4 x 1078)	(4312)	1500	SHAS 411060 WE			2355	3855	1063	315	85	540	1450
4 x 225	900	1000	SHAS 422540 WE	Еоопроводиод	4 x 8.0	*	*	*	*	*	*	*
(4 x 2204)	(8820)	1500	SHAS 422560 WE	Беспроводная	4 X 0,0	*	*	*	*	*	*	*

¹⁰ Стандартная конфигурация с 4 подъемными точками. Для заказа системы с меньшим или большим числом подъемных точек обратитесь в компанию Enerpac. * компанию Enerpac

WE = с европейской электропроводкой. Для выбора варианта для американского рынка измените суффикс на WU. Например: SHAS 411060 WU. 3 Вес на один цилиндр.